

KEPSTAN® 6002

KEPSTAN® PEKK树脂 是以聚醚酮酮 (PEKK) 为分子主链的高度稳定的高性能热塑性塑料。KEPSTAN® PEKK 是聚醚酮系列中的一款独特产品, 呈独特的结构特点, 具有非凡的结晶度控制能力。其特点包括低乙醚/酮比率, 以及由对苯二酰和间本二酰基组成的共聚物结构。

6000系列 属于 KEPSTAN® 系列中的假无定形产品, 熔点最低, 结晶速度最慢, 玻璃化转变温度 (T_g) 接近于160°C。由于具有这些特性, 其加工温度较低 (低至320-330°C), 加工后, 根据不同的加工技术和冷却条件, 产品呈玻璃态或半结晶态结构。

KEPSTAN® 6000系列 包括一种中等流动性产品KEPSTAN® 6002和一种高流动性产品KEPSTAN® 6003, 这两种产品均为非填充型聚醚酮酮树脂, 可满足广泛的加工技术要求, 包括挤出、压延、热成型、注塑、纤维浸渍、滚塑、粉末涂覆、粘附和焊接。

KEPSTAN® PEKK 树脂 分粒料和粉料两种类型, 粉料包含多种不同粒径。标准包装规格有20公斤粒料箱装和10公斤粉料箱装。

主要特征

性能	价值	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	380	°C	-
载荷	1	kg	-
机械性能			
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度, 1.80 MPa	139	°C	ISO 75-1/-2
氧指数	38	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
相对介电常数, 1MHz	2.5	-	IEC 60250
其它性能			
密度	1270	kg/m ³	ISO 1183

干燥温度和时间: 120°C, 6至8小时

加工温度: 320 - 360°C

温度设置—注塑: 后段300°C / 中段: 315°C / 前段320°C / 喷嘴330°C

成型温度 (在任何情况下需低于T_g): 80 - 120°C

温度设置—挤出: 功能区1/2/3/4: 290°C/ 320°C/ 330°C/ 320°C口模: 320°C

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 涂覆, 吹塑, 压延成型, 传递模塑成型, 热成型

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

供货形式

粒料, 粉料

Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/en/products/product-safety/disclaimer/index.html>

Kepstan® is a registered trademark of Arkema
© 2021 Arkema Inc. All rights reserved.

[kepstan.com](https://www.kepstan.com)

Arkema Inc. – Technical Polymers
900 First Avenue
King of Prussia, PA 19406
Tel.: +1 610 205 7000
Fax: +1 610 205 7497
[arkema-america.com](https://www.arkema-america.com)

KEPSTAN®
BY ARKEMA

Headquarters: Arkema France
420, rue d'Estienne d'Orves
92705 Colombes Cedex – France
Tel.: +33 1 49 00 80 80
Fax: +33 1 49 00 83 96
[arkema.com](https://www.arkema.com)