

上海寅汀高科技材料有限公司

Grsde牌号:UNIT Lee®PA66-LCF30

半结晶, 黑色增强热塑性树脂。适合模压, 注塑(厚壁制件, 中小型制件)。

Semi-crystalline, natural color unfilled thermoplastic resin. Suitable for moulding, injection molding (thin wall parts, large parts), film blowing process.

General 基本物性

Density 密度	23℃	ASTM D792	g / cm ³	1.27
Water absorption 吸水性	23℃	ASTM D570	%	0.25

Thermal 热力学性能

Melting point (Tm) 熔点	10℃/min	DSC	℃	
Heat deflection temperature 热变形温度	1.82 Mpa	ASTM D648	℃	245
长时间使用温限 (Tu) service temperature limit			℃	

Physical mechanics 物理力学

Tensile modulus 拉伸模量	23℃, 5mm/min	ASTM D638	Mpa	23400
Tensile strength 拉伸强度	23℃, 5mm/min	ASTM D638	Mpa	275
Elongation at break 断裂伸长率		ASTM D638	%	1~2
Flexural modulu 弯曲模量		ASTM D790	Mpa	19200
Flexural strength 弯曲强度		ASTM D790	Mpa	400
Notched Izod Impact 悬臂梁缺口冲击强度		ASTM D-256	J/m	187
Un-Notched Izod Impact 未切口冲击强度		ASTM D-4812	J/m	800

Fire Resistance 防火性能

Flammability 防火性	1.6mm	UL 94	HB
---------------------	-------	-------	----

Drying temperature and time: 80℃ during 6~8 hours 150℃ during 3~4 hours

Recommended temperature for processing 建议加工温度

Drying temperature and time: 120℃ during 3~4hours

口模/喷嘴温度℃	285
四区温度℃	270-285
三区温度℃	250-270
二区温度℃	150-200
一区温度℃	120-130
模具温度℃	60-120

声明: 本证书由本公司严格依照其检测标准检验出具, 属本公司内部检测数据, 此证书并不免除客户收货时检验产品的义务。同时此证书不具有任何形式的对第三者的承诺, 且仅适用于产品的常规基本性能信息参考。