

特种尼龙 PA11i6T

一、PA11i6T 树脂介绍

PA11i6T 是非结晶尼龙（聚酰胺）树脂。特别的分子链结构使它兼具高刚性和强韧性，易于着色性，易于成型的加工性能以及尺寸稳定性，加之其高温结构属性及长碳链结构属性，赋予了它比 PA66 更高的耐温性和耐低温，耐开裂功能更低的吸水性。

PA11i6T 也是一款阻隔性树脂。它对氧气，二氧化碳和水分具有优异的阻隔性能。其独特性就在于对气体阻隔性能会随着相对湿度的增加而增强。PA11i6T 的阻隔性还表现在对多种溶剂有优异的阻隔性，如脂肪，芳香剂，碳氢化合物稀碱，低浓度乙醇等。此外，PA11i6T 同时具备优异的物理性能，如耐高温性能和光学特性。由于其高硬度，对气体、水分和溶剂的阻隔性，高光泽和高清晰度等特征，PA11i6T 广泛应用于改性工程塑料领域，可改善制品的表面光洁度提升制品的表面硬度，极大提高材料的化学性能、物理性能等整体性能。

二、改性使用建议

1. PA11i6T 应用在双六加玻纤改性中做部分添加使用，添加比例为玻纤含量的 20%–30%。

例如：40 纤中添加量是 8 %–12%。

50 纤中添加量是 10%–15%

2. 添加的主要作用：

改善浮纤，增加表面光洁度，适用大制件，薄壁制件。提高制件的表面硬度模量及耐温。

降低吸水率，对材料吸水后性能的保持有比较好的作用。

防翘曲，尤其是薄壁制件。

增加材料的刚性和模量。

3. 使用时建议注塑用户最好有模温机，模温设置在 120℃ 左右。

干燥设备 真空干燥机

干燥温度（80--100℃）干燥时间（6--8 小时）

责任相关注意事项

请注意：所有的数据和数值都是用所示试验方法获得的典型结果，只能作为等级选择的基本参考，而不能作为任何形式的产品规格或保证。如有更改，恕不另行通知。处理和使用之前必须阅读相关的 MSDS，并一定要遵守重要注意事项。

特种尼龙 PA11i6T

三、加工建议

PA11i6T 是非结晶尼龙树脂，可使用加工尼龙或聚烯烃树脂的普通挤出设备注射设备或吹塑设备进行加工。建议初始熔点温度控制在 220°C-235°C 范围之内，除非据以前经验证实更低的温度可行。如果确实需要较低的熔点温度，则应该要小心地控制马力和模头的压力来降低设备初始加工温度。如果需要超过 250°C 的熔点温度，则初始温度可接近于熔点温度。

四、最高加工温度 300°C

责任相关注意事项

请注意：所有的数据和数值都是用所示试验方法获得的典型结果，只能作为等级选择的基本参考，而不能作为任何形式的产品规格或保证。如有更改，恕不另行通知。处理和使用之前必须阅读相关的 MSDS，并一定要遵守重要注意事项。