

上海寅汀高科技材料有限公司

材料标示 Part Marking Code	>PEEK-CA30<
材料形状 Material Shape	颗粒 Pellets
加工方式 Process	适合模压, 注塑, 挤出工艺(棒材, 板材) molding, injection molding, extrusion process (bar, sheet) .
材料属性 Material Attribute	碳纤维增强30%半结晶, 黑色填充热塑性树脂。 Carbon fiber 30% Semi crystalline, black filled with thermoplastic resin.

Grsde牌号:UNIT Lee@PEEK077CA30

General 基本物性

Density 密度	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.42
Water absorption 吸水性	24h, 23°C	ISO 62	%	0.05
Melt volume flow 熔体流动速率	380°C 5kg	ISO 1133	g/10min	6.2

Thermal 热力学性能

Glass Transition(Tg) 玻璃化转变温度	10°C/min	ISO 11357	°C	150
Melting point (Tm) 熔点	10°C/min	ISO 11357	°C	350
Heat deflection temperature 热变形温度	1.8 MPa	ISO 75A-F	°C	340

Physical mechanics 物理力学

Tensile strength 拉伸强度	23°C, 断裂	ISO 527	Mpa	260
Tensile modulus 拉伸模量	23°C	ISO 527	Mpa	26000
Elongation at break 断裂伸长率	23°C, 断裂	ISO 527	%	1.52
Flexural strength 弯曲强度	23°C, 断裂	ISO 178	Mpa	350
Flexural modulu 弯曲模量	23°C	ISO 178	Mpa	23000

Fire Resistance 防火性能

Flammability 防火性	0.5mm	UL 94	V-0
---------------------	-------	-------	-----

Recommended temperature for processing 建议加工温度

Drying temperature and time: 120°C during 6~8 hours 150°C during 4~4.5 hours

口模/喷嘴温度°C	380-390
四区温度 °C	380-390
三区温度 °C	365-385
二区温度 °C	350-370
一区温度 °C	345-355
模具温度 °C	190-210

声明:本证书由本公司严格依照其检测标准检验出具, 属本公司内部检测数据, 此证书并不免除客户收货时检验产品的义务。同时此证书不具有任何形式的对第三者的承诺, 且仅适用于产品的常规基本性能信息参考。