

# 上海寅汀高科技材料有限公司

Grsde牌号:UNIT Lee®PEEK077

半结晶, 自然色未填充热塑性树脂。适合模压, 注塑(薄壁制件, 大型制件), 吹膜工艺。  
Semi-crystalline, natural color unfilled thermoplastic resin. Suitable for moulding, injection molding (thin wall parts, large parts), film blowing process.

## General 基本物性

Density 密度	23°C	ASTM D792	g / cm <sup>3</sup>	1.29
Water absorption 吸水性	23°C	ASTM D570	%	0.2
Melt volume flow 熔体流动速率	380°C 5kg	ASTM D1238	g/10min	26

## Thermal 热力学性能

Glass Transition(Tg) 玻璃化转变温度	10°C/min	DSC	°C	163
Melting point (Tm) 熔点	10°C/min	DSC	°C	355
Heat deflection temperature 热变形温度	1.82 Mpa	ASTM D648	°C	165
长时间使用温限 (Tu) service temperature limit			°C	260~270

## Physical mechanics 物理力学

Tensile modulus 拉伸模量	23°C, 5mm/min	ASTM D638	Mpa	3970
Tensile strength 拉伸强度	23°C, 5mm/min	ASTM D638	Mpa	105
Elongation at break 断裂伸长率			%	20
Flexural modulu 弯曲模量		ASTM D790	Mpa	3800
Flexural strength 弯曲强度		ASTM D790	Mpa	170

## Fire Resistance 防火性能

Flammability 防火性	1.6mm	UL 94		V-0
Oxygen index 氧指数		ASTM D2863	%	35

## Electrical properties 电性能

Dielectric constant 介电常数	23°C, 1000Hz	IEC 60250	—	3.2
	23°C, 50Hz			4.5
Volume resistivity 体积电阻率	23°C, 1V	IEC 60093	Ω cm	10 <sup>16</sup>
	275°C		Ω cm	10 <sup>9</sup>

Drying temperature and time: 120°C during 6~8 hours 150°C during 3~4 hours

## Recommended temperature for processing 建议加工温度

Drying temperature and time: 120°C during 6~8 hours 150°C during 4~4.5 hours

口模/喷嘴温度 °C	375-385
四区温度 °C	375-385
三区温度 °C	365-375
二区温度 °C	350-370
一区温度 °C	345-355
模具温度 °C	<b>190-210</b>

声明: 本证书由本公司严格依照其检测标准检验出具, 属本公司内部检测数据, 此证书并不免除客户收货时检验产品的义务。同时此证书不具有任何形式的对第三者的承诺, 且仅适用于产品的常规基本性能信息参考。